

P.A.S.CO

پیشاهنگان عصر صنعت

وارد کننده و توزیع کننده کلیه نیازهای صنایع ریخته گری



PISHAHANGAN ASRE SANAT
Supply of All Foundry Raw Materials

Ferro Alloys

فروآلیاژها

فروسیلیس FERRO SILICON					
	Si	AL	C	P	S
FeSi 75%	70-75%	1.5-2% max	0.2% max	0.04% max	0.02% max
Size	0-3 mm/3-10 mm/10-60 mm/10-100 mm				

فروسیلیکو منگنز FERRO SILICO MANGANESE					
	Mn	Si	C	P	S
FeSi Mn	65%	12%	2-3% max	0.30% max	0.05 % max
FeSi Mn	70-75%	15-18%	2% max	0.30% max	0.03% max
Size	0-3 mm / 10-60 mm / 10-100 mm				

فرو منگنز FERRO MANGANESE					
	Mn	C	Si	P	S
FeMn HC	75% min	6.8%	1.5% max	0.25% max	0.03% max
FeMn MC	80% min	1.5 or 2.0% max	1.5% max	0.20% max	0.03% max
FeMn LC	80% min	0.5 % max	0.5% max	0.20% max	0.03% max
Size	10-60 mm/10-100 mm				

فروسیلیکو منیزیم FERRO SILICO MAGNESIUM				
	Si	Mg	Ca	Ce
FeSi Mg 75%	44-47%	5.5-7%	< 1%	<1%
Size	0.2 - 0.6 mm/1-5 mm/6-15 mm/10-35 mm			

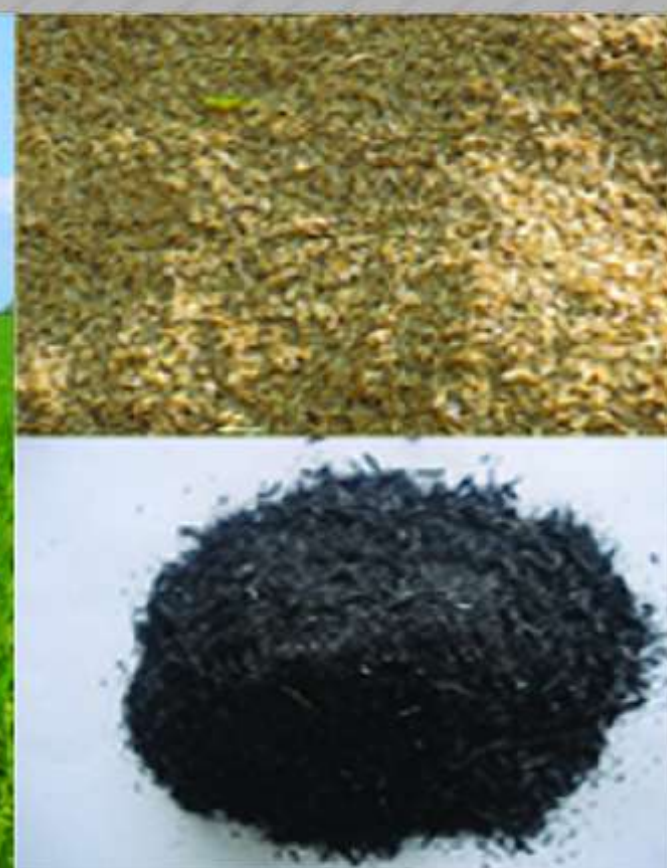
فرو کروم FERRO CHROME					
	Cr	C	Si	P	S
FeCr HC	60-65%	6-8%	1.5% max	0.03% max	0.04 % max
FeCr LC	65-70%	0.1%	1% max	0.02% max	0.02% max
Size	10-60 mm/10-100 mm				

فرو مولیبدن FERRO MOLYBDENUM					
	Mo	Cu	Si	S	C
FeMo	60-65%	0.5%	1-1.5%	0.1%	0.1%
FeMo	68-72%	0.5%	1-1.5%	0.1%	0.1%
Size	0-10 mm /20-50 mm				

محصولات شرکت

- ۱- انواع گرافیت (کم سولفور، پرسولفور، چرب، خشک)
- ۲- انواع مواد کمک ذوب (پوشان، فلاکس، پودرهای حرارتی، عایق و ...)
- ۳- شمش چدن خاکستری و داکتیل
- ۴- انواع فیلترهای سرامیکی و گرد در ابعاد و سایزهای مختلف
- ۵- انواع جرم های نسوز، جرم های تاندیش، جرم های ریختنی و پاشیدنی
- ۶- پودر بنتونیت، پودر ذغال، پودر کک
- ۷- انواع نیکل (ساچمه ای - تخت)
- ۸- انواع سیمان و بتن نسوز
- ۹- انواع نازل (تاندیش، برنال و ...)
- ۱۰- انواع سلاکس در سایزهای مختلف
- ۱۱- انواع ماسه های ریخته گری
- ۱۲- بوکسیت
- ۱۳- انواع صفحات اسلایدگیت
- ۱۴- پودر ریخته گری جهت استفاده در واحدهای C.C.M
- ۱۵- انواع ساچمه های فولادی شات بلاست و گریت





ایزوترم جهت استفاده در پاتیل و تاندیش ریخته گری پیوسته (C.C.M)
محصولی سبز با درصد سیلیکای بالا، کم کربن و درصد رطوبت پائین

مزایای مصرف :

افزایش تولید

افزایش سرعت ذوب ریزی - کاهش زمان توقف خط تولید

کاهش سرعت سرد شدن مذاب - عدم تشکیل سرباره در پاتیل

کیفیت بهتر محصول نهایی

جلوگیری از بازاکسیداسیون فلز مذاب در برابر اکسیژن هوا

جلوگیری از جذب نیتروژن توسط مذاب

تسهیل در فرآیند ریخته گری در دماهای بالا

کاهش هزینه

افزایش عمر مصرف نسوز و صرفه جویی در زمان و هزینه

صرفه جویی در مصرف انرژی

عدم نیاز به دمای بالاتر از دمای مذاب در زمان طولانی تر بارریزی که موجب صرفه جویی در مصرف برق می گردد

مقرون به صرفه

قیمت پائین تر نسبت به محصولات مشابه

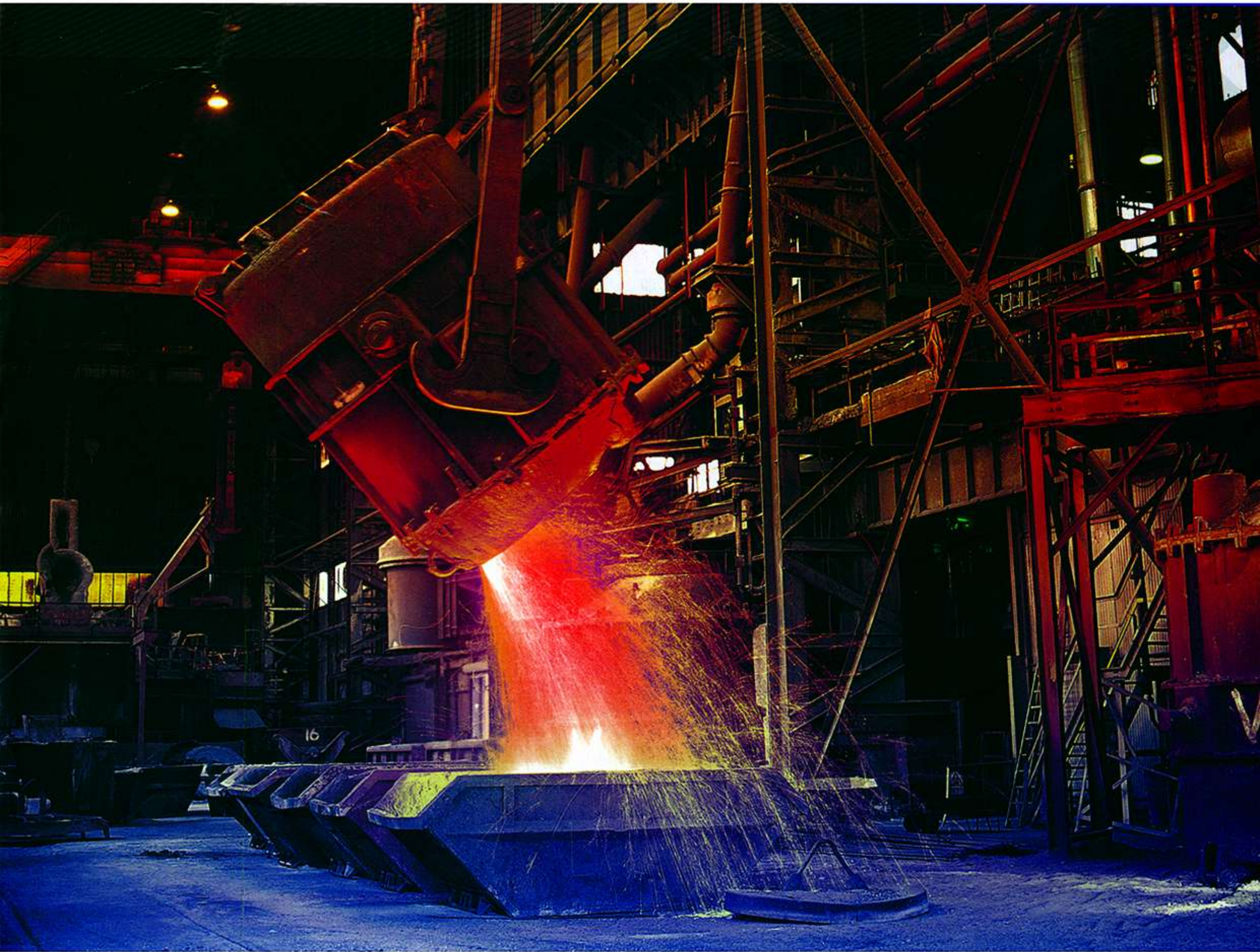
کاهش انتشار گازهای گلخانه ای در هنگام تولید

P.A.S.CO



نماینده‌ی انحصاری شرکت
Caspian Metal Corporation
روسیه در ایران
در زمینه تولید فرو سیلیکو منگنز





آدرس: تبریز، خیابان راه آهن، تقاطع قطران
مجتمع تجاری عمران، طبقه اول، پلاک ۳۳
تلفن: ۴۴۴۳۸۷۹ فکس: ۴۴۲۰۵۶۱-۴۱۱
تلفکس دفتر ساری: ۲۲۲۷۵۰۱-۱۵۱
www.pasfoundry.com
E-mail: pas_company@yahoo.com